



Procès Verbal AG Ordinaire Ugsel PACA 4 Janvier 2023

Lieu : Réunion à la DDEC Marseille 16, Boulevard Chave et en visio conférence

meet.google.com/daz-hhhs-ucn

Début de réunion : 19h00

Fin de réunion : 20h00

Membres de Droit :

Didier CALVET - PRESIDENT - Enseignant

Serge GRISOLLE - TRESORIER - Enseignant

Philippe MAZA - SECRETAIRE - Enseignant

Jean-Luc VIALA - MEMBRE - Enseignant

GNECCHI Sébastien - MEMBRE - Chef d'Etablissement

Claude FABROL - VICE PRESIDENT - Retraité

Pierre BONNEFOY - VICE PRESIDENT - Chef d'Etablissement

Gaëlle LEMASSON - VICE PRESIDENTE - Enseignante

Eric GRATAS - MEMBRE - Enseignant

Hervé LAURENT - MEMBRE - Directeur Diocésain Adjoint

Présents :

Didier CALVET - PRESIDENT - Enseignant

Serge GRISOLLE - TRESORIER - Enseignant

Philippe MAZA - SECRETAIRE - Enseignant

Jean-Luc VIALA - MEMBRE - Enseignant

GNECCHI Sébastien - MEMBRE - Chef d'Etablissement

Gaëlle LEMASSON - VICE PRESIDENTE - Enseignante

Eric GRATAS - MEMBRE - Enseignant

Invités :

Julien BIANCHI (Directeur Territorial Ugsel PACA)

Stéphane DANJOU (Président UGSEL Nationale)

François DEFIEUX (Secrétaire Général UGSEL Nationale)

Jacques LE LOUP (Directeur Diocésain Marseille)

Mélissa HEILIG (Assistante de Formtion UGSEL PACA)

Absents :

Hervé LAURENT - MEMBRE - Directeur Diocésain Adjoint (Représenté)

Claude FABROL - VICE PRESIDENT - Retraité (Représenté)

Pierre BONNEFOY - VICE PRESIDENT - Chef d'Etablissement

Excusés :

Mélissa HEILIG (Assistante de Formation UGSEL PACA)

François DEFIEUX (Secrétaire Général UGSEL Nationale)

Début de la réunion à 19h

Didier Calvet (président) remercie les présents et particulière nos invités, Stéphane DANJOU, François DEFIEUX ainsi que Jacques LELOUP qui nous accueille à la DDEC.

Ordre du jour :

Le document a été envoyé à tous les membres du conseil d'administration ainsi qu'à tous les comités.

- Présentation et Approbation du Rapport Moral.
- Présentation et Approbation du Bilan Financier.
- Présentation et Approbation du Budget Prévisionnel.
- Approbation de l'Augmentation de la cotisation des comités.

1 / Présentation et Approbation du Rapport Moral :

L'Ugsel a reçu de l'Enseignement catholique une triple mission déployée dans son projet éducatif :

ANIMER, FORMER, FEDERER.

ANIMER : Soutenir et coordonner l'animation éducative et institutionnelle au sein des établissements

Grâce à son expertise éducative et aux compétences d'animation de ses cadres, l'Ugsel exerce une large responsabilité d'animation institutionnelle qui se décline par le développement de manifestations, et d'animations sportives et culturelles.

FORMER : Développer une offre de formation disciplinaire et interdisciplinaire

Dans le cadre de la formation continue, par son réseau de personnes ressources et ses commissions pédagogiques, l'Ugsel propose des formations liées à l'EPS.

L'Ugsel propose à tous les enseignants et aux personnels salariés, des formations en matière de santé : prévention, bien-être, et premiers secours.

FEDERER : Développer le sport scolaire au sein de tous les établissements
En tant que fédération sportive scolaire, l'Ugsel a vocation à fédérer l'ensemble des établissements du premier et du second degré en leur proposant des rencontres et des compétitions.

Dans le second degré, l'existence d'une association sportive est une obligation légale. Les animateurs, enseignants d'EPS, sont des acteurs essentiels du dynamisme de l'AS. Ils organisent les apprentissages et encadrent les rencontres et les compétitions sportives.

Au niveau de l'Ugsel Paca :

- Travail sur la conformité des formations de l'Ugsel Paca dans le cadre de la certification Qualiopi.
- Maintien des formations EPS au niveau PACA avec un catalogue des formations.
- Maintien du développement des formations sur le premier degré et la santé avec la « lutte contre les addictions ».

Représentation de l'Ugsel PACA au niveau National

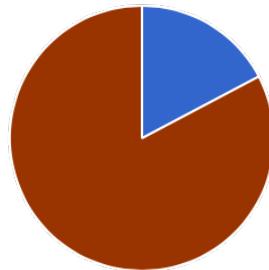
- Jean Luc VIALA : Président CNAS
- Jean Luc VIALA : CTN Ski Alpin
- Didier CALVET : CTN Judo
- Romain COURTIS : CTN Tennis de table
- Nathalie OSTENERO : CTN Danse
- Rémy GIANNATTASIO : CTN Natation (depuis Septembre)

Quelques chiffres sur l'année 2021/2022

- Effectifs du territoire PACA :

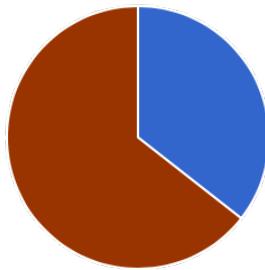
Comité	Effectif 1 ^{er} Degré 2021/ 2022	Effectif 2 nd Degré 2021 / 2022	Effectif 1 ^{er} Degré 2020 / 2021	Effectif 2 nd Degré 2020 / 2021
Alpes Maritime	<u>995</u>	<u>5743</u>	1498	0
BDR	<u>0</u>	<u>17085</u>	0	16174
Vaucluse	<u>5960</u>	<u>9450</u>	5519	8597
Var	0	<u>997</u>		

 1D : 6955  2D : 33275



Adhérents : 40230

 Licences Filles : 1572  Licences Garçons : 2849



Licenciés : 4421

	ETB/élèves									
UGSEL BOUCHES DU RHÔNE	Nb. ETB D1	Nb. Elèves D1	Nb. Elèves D1 (+7 ans)	Nb. ETB D2	Nb. Elèves D2	Nb. Elèves D2 (-18 ans)	Nb. AS	Nb. élèves/AS	Nb. licenciés	% licenciés
	0	0	0	49	17085	16815	36	17085	1796	10,51%
UGSEL ALPES MARITIMES	Nb. ETB D1	Nb. Elèves D1	Nb. Elèves D1 (+7 ans)	Nb. ETB D2	Nb. Elèves D2	Nb. Elèves D2 (-18 ans)	Nb. AS	Nb. élèves/AS	Nb. licenciés	% licenciés
	3	995	648	14	5743	5639	10	5743	563	9,80%
UGSEL VAUCLUSE	Nb. ETB D1	Nb. Elèves D1	Nb. Elèves D1 (+7 ans)	Nb. ETB D2	Nb. Elèves D2	Nb. Elèves D2 (-18 ans)	Nb. AS	Nb. élèves/AS	Nb. licenciés	% licenciés
	29	5960	4022	21	9450	9307	15	9450	1934	20,47%
UGSEL VAR	Nb. ETB D1	Nb. Elèves D1	Nb. Elèves D1 (+7 ans)	Nb. ETB D2	Nb. Elèves D2	Nb. Elèves D2 (-18 ans)	Nb. AS	Nb. élèves/AS	Nb. licenciés	% licenciés
	0	0	0	2	997	997	2	997	147	14,74%

1. Bilan des Championnats 2021/2022 :

- CROSS à Marseille : Annulé ainsi que le Championnat National.
- BADMINTON 51 élèves en promo individuel + 10 élite en individuel + 10 équipe promo (24 du Var, 22 BDR, et 23 du Vaucluse). 26 élèves ont participé au Championnat National.
°C/J à Avignon 22
Podium : 2 médailles d'Argent
- NATATION à Marseille : 22 élèves en promo et 25 en élite (42 élèves des BDR, 5 élèves du Vaucluse). 7 élèves ont participé au Championnat National.
Podiums : 1 médaille d'Argent au Championnat National élite.
- TENNIS DE TABLE à Avignon : 85 élèves (59 des BDR et 26 du Vaucluse). 34 élèves ont participé au Championnat National.
- SKI à Sauze : 50 élèves (50 des BDR). 7 élèves ont participé au Championnat National.
Podium : 1 médaille d'Argent
- JUDO : à Marseille : Annulé ainsi que le Championnat National.
- ESCALADE à Marseille : 62 élèves (44 des BDR, 8 du Vaucluse et 10 du Var). 2 élèves ont participé au Championnat National.
Podium : 5 médailles d'Argent et 3 médailles de bronze (Championnat par équipe de 2).
- ATHLETISME PLEIN AIR à Avignon : 223 élèves. (61 des BDR et 159 du Vaucluse). 27 élèves ont participé au Championnat National.
Podium : 1 médaille d'Or au Championnat National.
- RAID : Aucun championnat territorial et aucune qualification au Championnat National.
- DANSE à Châteauneuf de Gadagne : 100 participants (22 des BDR et 78 du Vaucluse). Championnat National annulé.
- COURSE D'ORIENTATION à Caromb : 43 inscrits (de 4 établissements du Vaucluse). Réflexion pour faire participer les autres comités. 2 élèves ont participé au Championnat National.
- GOLF à Avignon : 10 participants (5 des BDR et 5 du Vaucluse) 1 équipe qui finit 7^{ème} en Elite
- BASKET à Marseille en BM et Avignon en CJ : 63 participants (47 des BDR et 15 du Vaucluse). 10 élèves qualifiés au Championnat National (4^{ème} Place).
- VOLLEY à Avignon : 8 participants (8 du Vaucluse).
- HAND à Marseille : 101 participants (10 du Vaucluse, 27 du Var et 64 des BDR).
- FOOT à Avignon : 89 élèves (42 des BDR et 47 du Vaucluse). 10 élèves qualifiés au championnat National.
- FUTSAL à Marseille : 33 participants (16 du Vaucluse et 17 des BDR).
- RUGBY à 7 à Avignon : 82 participants (60 du Vaucluse et 22 du Var) et un challenge en Benjamin avec 29 participants du Vaucluse.

2. Bilan PSC1 2021/2022 :

L'Ugsel Nationale a mis en place une formation Continue de Formateurs de Formateurs, 3 formateurs du territoire PACA ont été recyclés :

- Bianchi Julien (Bouches du Rhône)
- Lemasson Gaëlle (Alpes Maritimes)
- Prunier Laurent (Var)

Ces trois formateurs de formateurs vont permettre de développer le PSC dans le territoire et vont être renforcés par un autre qui fait son retour dans notre territoire : - Lartigue Christophe (Var).

-6 formations Continues organisées :

- * 23 février 2022 à Saint Charles Boyer Marseille,
- * 02 mars 2022 à Saint Joseph de Cluny
- * 07 mars 2022 à Pastré Grande Bastide Marseille,
- * 21 mars 2022 à la DDEC Avignon,
- * 23 mars 2022 à l'Institut Sainte Marie la Seyne sur Mer.
- * 30 mars 2022 au Cours Bastide Marseille.

-Une Formation initiale réalisée au collège Pastré Grande Bastide à Marseille a été réalisée du 04 au 08 avril 2022 et du 11 au 13 avril 2022.

9 nouveaux formateurs PSC ont été validés dont 6 de notre territoire : 2 dans le Var, 4 dans les Bouches du Rhône.

NOMBRE DE DIPLOMES

Nombre de diplômes réalisés au cours de l'année 2021 / 2022 : **1602 diplômes**. Une augmentation de 469 diplômes par rapport à l'année dernière. Le Psc a toujours été impacté par les restrictions liées au covid sur une grosse partie de l'année.

Pour information : Nombre de diplômes réalisés au cours de l'année 2020/2021 : **1108 diplômes** (2019/2020 : **972** ; 2018/2019 : **2122** ; 2017/2018 : **2057**).

Tableaux récapitulatifs :

2021 / 2022 : 1602 PSC1 et 175 GQS

Etablissement	Nombre diplômes 2019/2020	Nombre diplômes 2020/2021	Nombre diplômes 2021/2022	Comité
Tour Sainte	69	112	92	BDR
Cours Bastide	82	103	89	BDR
Notre Dame Jeunesse	99	101	91	BDR
Saint Joseph Madeleine	53		106	BDR
Provence	29	43		BDR
Sevigne				BDR
Notre Dame de France	69	89	93	BDR
Sainte Marie Blancarde	77	82	81	BDR
Saint Bruno la salle				BDR
Saint Eugene de Mazenod	41			BDR
Notre Dame Major				BDR
Chevreul Blancarde	34	19	35	BDR
Sevigne				BDR
Saint Joseph Mariste	55	183	126	BDR
Chevreul Champavier				BDR
Sacre Cœur Marseille			50	BDR
Cluny	8	31		BDR
Saint Charles Boyer		55		BDR
Pastré Grande Bastide				BDR
Saint jean De Garguier				BDR
Notre Dame de la Viste		30		BDR
Hamaskaine		11	9	BDR
TOTAL	616	859	772	

Total BDR

2017/2018 : 1405

2018/2019 : 1318

2019/2020 : 616

2020/2021 : 859

Etablissement	Nombre diplômes 2019/2020	Nombre diplômes 2020/2021	Nombre diplômes 2021/2022	Comité
Saint joseph Chateaurenard	69	73	82	Vaucluse
Marie Pila	8	30	38	Vaucluse
Marie Rivier				Vaucluse
Saint Louis Orange	40		115	Vaucluse
Notre Dame du Bon Accueil				Vaucluse
Champfleury	2			Vaucluse
TOTAL	119	103	235	

Total VAUCLUSE

2017/2018 : 337

2018/2019 : 375

2019/2020 : 119

2020/2021 : 103

Etablissement	Nombre diplômes 2019/2020	Nombre diplômes 2020/2021	Nombre diplômes 2021/2022	Comité
Ugsel 06		46		Alpes Maritimes
Ecole Coehli	24			Alpes Maritimes
Saint Barthélémy			9	Alpes Maritimes
Saint Joseph Nice			80	Alpes Maritimes
Sainte Marie Chouagnes			80	Alpes Maritimes
Sacré Cœur Menton			78	Alpes Maritimes
Ecole Apraxine			17	Alpes Maritimes
TOTAL	24	46	264	

Total ALPES MARITIMES

2017/2018 : 0

2018/2019 : 34

2019/2020 : 24

2020/2021 : 46

Etablissement	Nombre diplômes 2019/2020	Nombre diplômes 2020/2021	Nombre diplômes 2021/2022	Comité
Saint Louis Sainte marie Gignac	5	8		Aucun
Sainte Marie la Seyne	167		146	Aucun
La Présentation Miramas		19	24	Aucun
Saint Louis Marseille			13	Aucun
Belsunce		50		Aucun
Sainte Marthe tarascon	20	23	40	Aucun
Lacordaire				Aucun
Sessad				Aucun
Yavné			42	Aucun
Nativité Aix-en-provence			26	Aucun
Sainte catherine de sienne				Aucun
Sainte Marie Aix-en-Provence			27	Aucun
Formation Carpentras	8			Aucun
Université des petits	6			Aucun
Scouts	7			Aucun
Saint Joseph de Navarre			33	Aucun
TOTAL	213	100	351	Aucun

Total hors comité : 2017/2018 : 311

2018/2019 : 407

2019/2020 : 213

2020/2021 : 100

3. Formations

a) plan national de formation

Hormis la formation initiale psc, l'Ugsel Paca a mis en place sur budget national une formation de « Prévenir les conduites addictives : Consommation de produits psychoactifs, usage abusif du numérique, réseaux sociaux, jeux vidéo» les 19 et 20 mai 2022

au Collège Saint Barthélémy à Nice, pour la seconde fois.

Les établissements représentés étaient :

- Saint Barthelemy à Nice
- Notre Dame du Sacre Coeur à Menton
- Blanche de Castille à Nice
- Don Bosco à Nice
- Stanislas à Cannes
- 2 personnels d'autres territoires

b) plan territorial de formation

Les formations qui ont eu lieu cette année sur le territoire Paca :

- « Aide à la préparation aux épreuves écrites et orales du concours interne EPS (CAER) » : les 05/10/2021 ; 18/11/2021 ; 26/03/2022 ; 07/04/2022.
Formateur : Philippe Maza.
- « 30 minutes d'activité physique par jour ». Pourquoi et comment ? » le 27 avril 2022
Formatrice : Gaëlle Le Masson

Les formations qui n'ont pu avoir lieu par manque d'inscriptions :

- Escalade et Sécurité
- Le numérique au service de l'EPS
- Prévenir les conduites addictives : Consommation de produits psychoactifs, usage abusif du numérique, réseaux sociaux, jeux vidéo à Marseille

4. Subvention ANS

J'ai fait une demande de 4 250€ pour « La journée de formation des jeunes officiels sports individuels ». Cette subvention permettra également la mise en place de « la journée de formation des jeunes officiels sports collectifs ». Celle-ci a été validée.

5. Actions majeures menées par nos comités

- Challenge Sport Santé 2ème Edition. AVIGNON

Près de 800 élèves du comité 84 ont alterné des jeux sportifs et ateliers de sensibilisation à la santé.

- Sensibilisation harcèlement au moyen du sport, semaine olympique et parcours du cœur dans le comité 13.

- Mise à disposition de kits sportifs en prêt pour le premier degré du comité 13.

- Mise en place de partenariats fédéraux (foot, basket, rugby) dans les comités 13 et 84.

- Journée ski organisée par le comité 06.

Rappel du calcul des voix :

« *Les membres de droit et les membres bienfaiteurs ont droit à une voix.*

Chaque comité adhérent a droit à une voix. Les comités adhérents ont droit à un nombre de voix supplémentaires en fonction du nombre des élèves cotisants des établissements adhérents, à raison d'une voix par tranche de 2000 élèves cotisants au-delà de quatre mille élèves.

Pour éviter qu'un comité ait seul la majorité absolue, le nombre de voix supplémentaires attribué à un comité est plafonné à 50 % moins une voix du total des voix. »

Total des voix présents et représentés :

Nombre de voix supplémentaires pour :

- Alpes Maritimes : 6738 élèves / **2 voix supplémentaire**
- Bouches du Rhône : 17085 élèves : **6 voix supplémentaires**
- Var : 997 élèves / **0 voix supplémentaire**
- Vaucluse : 15410 élèves / **5 voix supplémentaires**

(Nombre total des voix des comités : 17 → donc nombre de voix supplémentaires est bien de la moitié moins une)

Vote :

OUI : 100% **NON :** **ABSTENTION :**

L'Assemblée générale a donc voté OUI en réunion ordinaire l'approbation du Rapport Moral.

2 / Présentation et Approbation du Bilan Financier :

**U.G.S.E.L P.A.C.A
41 Bis RUE D'ISOARD
13001 MARSEILLE**

Vote :

OUI : 100%

NON :

ABSTENTION :

L'Assemblée générale a donc voté OUI en réunion ordinaire l'approbation du Bilan Financier.

3 / Présentation et Approbation du Budget Prévisionnel :

**U.G.S.E.L P.A.C.A
41 Bis RUE D'ISOARD
13001 MARSEILLE**

N° de compte	Libellés	2022/2023		N° de compte	Libelles	2022/2023
CHARGES	60 ACHATS ET CHARGES EXTERNES	34299,00		70-72 VENTES DE PRESTATIONS DE SERVICE	36010,00	
	60482000 ES MANIFESTATION EXCEPT. (Journée JO) & COMMUNIC	5250		70611000 PARTIC. ETABLISSEMENTS - PSC 1	25000,00	
	60610000 ACHATS RECOMPENSES & TROPHEES & DIPLOMES	12250,00		70860000 PRESTAT [®] DIVERSES DE FORMATION	11010,00	
	60630000 FOURN. ENTRETIEN & PETIT EQUIP & PSC	5300,00		74 SUBVENTIONS	4250,00	
	60640000 FOURNITURES DE BUREAU & VETEMENTS UGSEL	940,00		74 800 000 000 SUBVENTIONS DIVERSES (ANS)	4250,00	
	60657000 MAT. TECHNIQUE & INFORMATIQUE	1200,00		706 PRESTATIONS DE SERVICES	4900,00	
	61567000 MAINTENANCES INFORMATIQUES	96,00		75 610 000 Affiliations	4900,00	
	61610000 ASSURANCE MULTIRISQUES	30,00		781 REP. AMORT. ET PROV.	0,00	
	62140000 PERSONNEL DETACHE A L'ASSOCIAT [®] (Salaire Julien)	7200,00		TOTAL PRODUITS D'EXPLOITATION	45160,00	
	62261000 UPOGEC - COMPTABILITE	200,00		76 PRODUITS FINANCIERS	0,00	
	62510000 VOYAGES & DEPLACEMENTS	340,00		77 PRODUITS EXCEPTIONNELS	0,00	
	62580000 FRAIS FONCT. INSTANCES ASSOC. (National)	500,00		772 000 000 Produits sur exercice antérieur	0,00	
	62630000 AFFRANCHISSEMENTS	53,00		TOTAL DES PRODUITS	45160,00	
	62650000 TELEPHONE ET TELECOPIE	290,00				
	62710000 FRAIS BANCAIRES	50,00				
	62810000 COTISATIONS UGSEL NATIONALE	600,00				
	64 SALAIRES & INDEMNITES	7000,00				
	641 000 000 SALAIRES	7000,00				
	645 - 646 CHARGES SOCIALES	2750,00				
	645 100 000 COTISATIONS URSSAF	2150,00				
	64 531 000 COTISATIONS RETRAITE	500,00				
	64 780 000 STAGE ET FORMATION	100,00				
	65 AUTRES CHARGES	0,00				
		0,00				
	66 CHARGES FINANCIERES	0				
		0				
	67 CHARGES EXCEPTIONNELLES	600				
	67200000 CHARGES SUR EXERCICE ANTERIEUR	600				
	TOTAL CHARGES D'EXPLOITATION	44560,00				
	68 DOTATIONS AMORT ET DEPR	511				
	68 112 000 DOTATION AUX AMORTISSEMENTS sur 2 ans	511				
	TOTAL DES CHARGES	45160,00				

Vote :

OUI ; 100%

NON:

ABSTENTION:

L'Assemblée générale a donc voté OUI en réunion ordinaire l'approbation du Budget Prévisionnel.

4 / Approbation de l'Augmentation de la cotisation des comités.

Vote :

OUI : 100%

NON:

ABSTENTION:

L'Assemblée générale a donc voté OUI en réunion ordinaire l'approbation de l'augmentation de la cotisation.

Fin de réunion à 20h.

M. CALVET
Président

M. MAZA
Secrétaire

